

ASSEMBLEA ORDINARIA SOCI
Verbale adunanza del 28 aprile 2023 - 2^ convocazione

L'anno duemilaventitre, il giorno ventotto aprile, alle ore 18.30, presso la sede sociale dell'Automobile Club Ascoli Piceno - Fermo sita in Viale Indipendenza, 38/A – 63100 Ascoli Piceno, a seguito di regolare convocazione del Presidente, Cav. Ivo Panichi, con propria deliberazione n. 3/23 del 16/03/2023 a norma dell'art. 46 e seguenti dello Statuto sociale si è riunita in 2^ convocazione, essendo andata deserta per mancanza del numero legale la prima Assemblea convocata per il giorno 27 aprile c.a. alle ore 9.00 e come verbalizzato in tale data, l'Assemblea Ordinaria del Soci dell'Ente, per discutere e deliberare sul seguente

ORDINE DEL GIORNO:

1. Approvazione Bilancio Esercizio 2022 e delibere conseguenti.

L'avviso di convocazione è stato affisso all'Albo Sociale dal 16/03/2023 e presso i locali delle sei delegazioni provinciali di Ascoli Piceno e Fermo, pubblicato su proprio sito web istituzionale e sul "Corriere Adriatico" (ed. Ascoli Piceno e Fermo) del 22/03/2023.

Ai sensi dell'art. 50 dello Statuto e dell'art. 5 del vigente "Regolamento dell'Automobile Club Ascoli Piceno – Fermo recante disposizioni sull'Assemblea e sullo svolgimento delle procedure elettorali" adottato dall'Assemblea dei Soci con delibera del 30 giugno 2020, approvato con modifiche dal Consiglio Generale ACI nella riunione del 22 luglio 2020, ratificate dall'Assemblea dei Soci con delibera del 24 aprile 2021, assume la Presidenza il Presidente Ivo Panichi e designa il socio e Direttore dell'AC, Dr. Stefano Vitellozzi, a svolgere le funzioni di Segretario.

Per il Collegio dei Revisori dei Conti è intervenuto alla riunione il Dr. Daniele Gibellieri.

Sono presenti personalmente i seguenti n. 10 Soci: Stefano Vitellozzi, Luca Frascari, Alessandro Bargoni, Daniele Gibellieri, Simona Mariani, Ivo Panichi, Gilberto Sospetti, Carla Dezi, Dante Diamanti e Piervincenzo Coccia. Tutti vengono preventivamente identificati a vista mediante esibizione del documento di identità e della tessera associativa in corso di validità, come da distinta di identificazione allegata e conservata agli atti d'ufficio.

Alle ore 18.45, il Presidente, dopo aver salutato gli intervenuti, constatato e fatto constatare la sussistenza del numero legale dei presenti, dato atto che l'Assemblea sia regolarmente costituita, dichiara aperta la seduta ed atta a deliberare validamente sugli argomenti all'ordine del giorno.

PUNTO 1) - Approvazione Bilancio Esercizio 2022 e delibere conseguenti;

In merito al primo punto all'ordine del giorno, il Presidente prima di cedere la parola al Dott. Stefano Vitellozzi, per l'illustrazione dei contenuti del bilancio d'esercizio 2022, esprime la sua personale soddisfazione per i positivi risultati conseguiti. Ringrazia tutte le strutture dell'AC che hanno contribuito al raggiungimento di questi risultati, in particolare esprime riconoscenza al lavoro condotto dal Direttore. Il 2022 sarà ricordato per la sua complessità, conseguenza di avvenimenti che hanno influenzato negativamente la situazione economica a livello globale e nazionale. Dalla fase di ripresa post pandemica, in cui diversi indicatori economici erano tornati positivi e facevano presagire a una decisa crescita, siamo stati catapultati nella crisi geopolitica legata al conflitto Russia-Ucraina, che ha complicato nuovamente lo scenario internazionale. Infatti, l'emergenza

sanitaria prima ed la sovrapposizione del conflitto russo-ucraino poi ci hanno posto di fronte a una nuova crisi, di tipo sociale ed economico, che sta avendo pesanti ripercussioni sul territorio di pertinenza dell'Automobile Club Ascoli Piceno - Fermo, già messo a dura prova dal recente sisma. Nonostante una situazione di mercato contrassegnata dal protrarsi della fase recessiva dell'economia, peraltro ulteriormente aggravatasi in conseguenza dell'elevata inflazione e del suo effetto sul reddito disponibile reale delle famiglie e sui costi delle imprese (e con effetti depressivi sul settore della mobilità e sul suo indotto), la performance dell'Ente registrata nel 2022 nei vari settori cardine che alimentano e finanziano i fondamentali servizi e le attività istituzionali dello stesso rimane comunque estremamente positiva. Ciò premesso, quello che si va ad analizzare nella seduta odierna è un bilancio molto positivo ed equilibrato, che rispecchia sia l'andamento positivo degli ultimi anni, sia l'affidabilità, la solidità e la capacità di sopperire alle difficoltà da parte delle strutture dell'Ente, riuscendo a creare le condizioni per affrontare con serenità il futuro. Tale situazione deve essere mantenuta e difesa, tenendo sempre presenti i momenti difficili del passato e rammentando che gli equilibri di bilancio costituiscono il presupposto per portare avanti in maniera sempre più efficace le molteplici attività dell'Ente, senza risparmiare investimenti nella qualità e nella puntualità del servizio, e fornendo prestazioni sempre più soddisfacenti agli automobilisti. Questi risultati sono stati conseguiti grazie alla prudenza e all'attenzione che ispirano l'azione degli Organi e della struttura e che consentono di fornire all'utenza un servizio inappuntabile ed al passo con i tempi. Al termine del suo intervento, il Presidente invita il Dott. Vitellozzi ad illustrare i contenuti del bilancio d'esercizio 2022 dell'AC.

Prende la parola il Direttore il quale dà lettura della Relazione sulla gestione allegata al Bilancio d'esercizio 2022, rimarcando le principali risultanze sintetiche:

Conto Economico:

Valore della produzione (A):	€ 636.176
Costi della produzione (B):	€ 567.199
Differenza (A-B):	€ 68.977
Proventi e Oneri Finanziari:	€ 2.030
Imposte sul reddito di esercizio:	€ 16.528
Utile di esercizio:	€ 54.479

Stato Patrimoniale

Totale Attività:	€ 939.968
Totale Passività:	€ 306.695
Patrimonio Netto:	€ 633.273

Il Bilancio di esercizio 2022 si compone dei seguenti documenti:

- Conto economico;
- Stato Patrimoniale;
- Rendiconto finanziario;
- Nota Integrativa.

Costituiscono allegati al bilancio d'esercizio la relazione del Presidente e la relazione del Collegio dei revisori dei conti. Il d.lgs. 91/2011 ed il decreto MEF 27/03/2013 prevedono anche la redazione dei seguenti documenti contabili:

- Conto economico riclassificato;
- Conto Consuntivo redatto in termini di cassa (c.d. "bilancio di cassa");
- Rapporto sui risultati di bilancio.

Ai sensi dell'art. 41 del D.L. 66/2014, modificato dalla L. 89/2014 è allegata al bilancio dell'esercizio l'attestazione sui tempi di pagamento relativi alle transazioni commerciali effettuate dall'Ente nel 2022.

Al termine della lettura della relazione del Presidente, il Presidente del Collegio dei Revisori intervenuto all'Assemblea dà lettura della Relazione del Collegio dei Revisori allegata al Bilancio di esercizio 2022 la quale si conclude con il parere favorevole del Collegio per l'approvazione del documento contabile.

Conclusa l'esposizione delle Relazioni ed illustrati i principali dati di bilancio, il Presidente informa che l'Automobile Club Ascoli Piceno – Fermo ha raggiunto, anche per l'esercizio 2022, gli obiettivi e rispettato i vincoli posti dal “Regolamento per l'adeguamento ai principi generali di razionalizzazione e contenimento della spesa 2020 / 2022”, approvato dal Consiglio Direttivo dell'Ente nella seduta del 31.12.2019 e adeguato con modifiche nella seduta del 03/06/2020, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 2, commi 2 e 2-bis, del decreto legge 31 agosto 2013, n.101, convertito con legge 30 ottobre 2013, n.125.

Per quanto detto, conformemente alle indicazioni provenienti dai competenti Uffici dell'Ente Federante, il Presidente propone all'Assemblea di destinare il risultato economico conseguito nell'esercizio 2022 al miglioramento dei saldi di bilancio in ossequio al “Regolamento per l'adeguamento ai principi generali di razionalizzazione e contenimento della spesa” dell'Automobile Club Ascoli Piceno – Fermo per il triennio 2020/2022, affinché l'intero ammontare dell'utile d'esercizio 2022, pari ad € 54.479, venga interamente destinato alla voce “Utili portati a nuovo”.

Il Presidente, infine, dà evidenza del pieno rispetto dei vincoli autorizzativi sanciti nel budget assegnato e la regolarità della gestione ad eccezione dell'adeguamento della voce del Budget Economico per “Imposte sul reddito d'esercizio” opportunamente ricalcolate in aumento e passate da un dato previsionale di €. 16.300 ad un valore a consuntivo di €. 16.528 per il maggior risultato economico raggiunto rispetto alle previsioni;

Su tale aspetto il Presidente si richiede all'Assemblea di ratificare, con l'approvazione definitiva del Bilancio d'esercizio 2022, lo sfioramento del budget e la relativa variazione occorsa in sede di consuntivo nel conto in questione.

A conclusione del proprio intervento, il Presidente apre la discussione invitando i Soci presenti ad intervenire sull'argomento formulando domande o chiedendo chiarimenti sulle voci di Bilancio reso disponibile ai Soci in data 03/04/2023 nel sito internet dell'Ente come documentazione allegata all'avviso di convocazione.

Non essendoci interventi da parte dei Soci presenti, il Presidente mette a votazione l'approvazione del Bilancio d'esercizio 2022 comprendente lo Stato Patrimoniale, il Conto Economico, la Nota Integrativa, il Rendiconto finanziario, la Relazione del Presidente, la Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti, il Conto consuntivo in termini di cassa, il Conto economico riclassificato, il Rapporto sui risultati e la Relazione sull'attestazione delle transazioni commerciali effettuate oltre la scadenza.

Tutto ciò premesso,

L'ASSEMBLEA DEI SOCI

all'unanimità dei voti espressi ad alzata di mano per i presenti (con prova e controprova)

ALL'UNANIMITA' DELIBERA

APPROVARE il Bilancio d'esercizio 2022 dell'Automobile Club Ascoli Piceno – Fermo così come deliberato dal Consiglio Direttivo nella seduta del 30/03/2023 e che presenta le seguenti risultanze sintetiche:

STATO PATRIMONIALE	31.12.2022	31.12.2021	Variazioni
SPA - ATTIVO			
SPA.B - IMMOBILIZZAZIONI			
SPA.B I - Immobilizzazioni Immateriali	0	0	0
SPA.B II - Immobilizzazioni Materiali	11.961	12.096	-135
SPA.B III - Immobilizzazioni Finanziarie	110.335	110.335	0
Totale SPA.B - IMMOBILIZZAZIONI	122.296	122.431	-135
SPA.C - ATTIVO CIRCOLANTE			
SPA.C I - Rimanenze	0	0	0
SPA.C II - Crediti	209.536	162.362	47.174
SPA.C III - Attività Finanziarie			0
SPA.C IV - Disponibilità Liquide	481.949	453.454	28.495
Totale SPA.C - ATTIVO CIRCOLANTE	691.485	615.816	75.669
SPA.D - RATEI E RISCONTI ATTIVI	126.187	143.757	-17.570
Totale SPA - ATTIVO	939.968	882.004	57.964
SPP - PASSIVO			
SPP.A - PATRIMONIO NETTO	633.273	578.794	54.479
SPP.B - FONDI PER RISCHI ED ONERI	0	0	0
SPP.C - TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO DI LAV. SUBORDINATO	14.708	11.907	2.801
SPP.D - DEBITI	107.762	104.195	3.567
SPP.E - RATEI E RISCONTI PASSIVI	184.225	187.108	-2.883
Totale SPP - PASSIVO	939.968	882.004	57.964

CONTO ECONOMICO	31.12.2022	31.12.2021	Variazioni
A - VALORE DELLA PRODUZIONE	636.176	637.526	-1.350
B - COSTI DELLA PRODUZIONE	567.199	566.820	379
DIFFERENZA FRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A - B)	68.977	70.706	-1.729
C - PROVENTI E ONERI FINANZIARI	2.030	34	1.996
D - RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' E PASSIVITA' FINANZIARIE			0
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A - B ± C ± D)	71.007	70.740	267
Imposte sul reddito dell'esercizio, correnti, differite e anticipate	16.528	18.066	-1.538
UTILE/PERDITA DELL'ESERCIZIO	54.479	52.674	1.805

APPROVARE, contestualmente, lo sfioramento del budget economico per l'anno 2022 e la relativa rimodulazione occorsa in sede di consuntivo, afferente la voce "Imposte e tasse di esercizio" (originato dal maggior risultato economico raggiunto rispetto alle previsioni);

DESTINARE il risultato economico conseguito nell'esercizio 2022 al miglioramento dei saldi di bilancio, affinché l'intero ammontare dell'utile d'esercizio 2022, pari ad € 54.479, venga interamente destinato alla voce "Utili portati a nuovo".

Alle ore 19,15 non essendoci altri argomenti all'ordine del giorno, il Presidente ringrazia gli intervenuti e dichiara conclusa l'Assemblea dei Soci dell'Automobile Club Ascoli Piceno - Fermo.

Del che è fatto verbale, che viene chiuso in data e luogo di cui sopra.

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
(Cav. Ivo Panichi)

IL SEGRETARIO
(Dott. Stefano Vitellozzi)